

SCHEDA DI CARATTERIZZAZIONE RIFIUTO AI SENSI DEL D.M. 03/08/2005
DISCARICA

La caratterizzazione di base del rifiuto dovrà essere eseguita dal produttore dello stesso, in accordo con Aimag, secondo le procedure descritte nella presente scheda rifiuto che funge da protocollo di intesa tra le parti. Tale caratterizzazione di base dovrà essere fornita prima dell'inizio dei conferimenti e almeno una volta all'anno.

Aimag in seguito eseguirà la verifica di conformità sulle informazioni fornite dal produttore, con le stesse periodicità della caratterizzazione di base.

La presente scheda deve essere compilata per ogni tipologia di rifiuto che si intende conferire.

Riservato ad Aimag S.p.A.		
Contratto n. _____	del _____	Scheda n. _____
<input type="checkbox"/>	Verifica di conformità e ammissibilità del rifiuto presso le discariche Aimag S.p.A.	
<input type="checkbox"/>	Carico di prova	
Firma Responsabile Impianto _____		

RAGIONE SOCIALE PRODUTTORE			
C.F.			
P.IVA			
SEDE LEGALE	VIA		N°
	CAP	CITTÀ	PROV.
INDIRIZZO UNITÀ LOCALE	VIA		N°
	CAP	CITTÀ	PROV.
TELEFONO		FAX	
AUTORIZ. N.		DEL	
RAGIONE SOCIALE INTERMEDIARIO			
INDIRIZZO	VIA		N°
	CAP	CITTÀ	PROV.
TELEFONO	FAX	MAIL	
C.F.		P.IVA	
RAGIONE SOCIALE TRASPORTATORE			
C.F.		P.IVA	
INDIRIZZO	VIA		N°
	CAP	CITTÀ	PROV.
N.ISCRIZIONE ALBO		DEL	

Data di compilazione _____

Timbro e Firma del Produttore _____

Timbro e Firma del Cliente/Intermediario _____



Codice Europeo Rifiuto (C.E.R.) _____

Definizione rifiuto (Declaratoria) _____

A) Dati del processo da fornire con una descrizione

Informazioni sul processo che ha generato il rifiuto _____

Rifiuti generati regolarmente nel corso dello stesso processo

SI

NO

Descrizione e caratteristiche delle materie prime utilizzate nel processo _____

Descrizione del trattamento del rifiuto (art.7 comma 1 del D.Lgs 36/03) effettuato sul luogo di produzione del rifiuto:

operazione di cernita compresa la raccolta differenziata effettuata presso il luogo di produzione

trattamento fisico (specificare) _____

trattamento termico (specificare) _____

trattamento chimico (specificare) _____

trattamento biologico (specificare) _____

altro (specificare) _____

Nel caso in cui il rifiuto non sia sottoposto a trattamento motivare perché il trattamento non è considerato necessario (ai sensi dell' art. 7, comma 1, lettera B del D.Lgs 36/03) _____

Data di compilazione

Timbro e Firma del Produttore

Timbro e Firma del Cliente/Intermediario



B) Informazioni suppletive sull'ammissibilità del rifiuto in discarica

Il sottoscritto dichiara che il rifiuto può essere smaltito in discarica in quanto non rientra tra le esclusioni (nel riquadro) previste all'art. 6 del D.Lgs 36/2003 SI NO

a) rifiuti allo stato liquido;	m) rifiuti che contengono o sono contaminati da diossine e furani in quantità superiore a 0,002 mg/Kg;
b) rifiuti classificati come esplosivi, comburenti, infiammabili (All. I D.Lgs 22/97);	n) rifiuti che contengono o sono contaminati da CFC e HCFC in quantità superiore allo 0,5% in peso;
c) rifiuti contenenti sostanze classificate come R 35 (concentrazione $\geq 1\%$);	o) rifiuti contenenti sostanze chimiche nuove o non identificate;
d) rifiuti contenenti sostanze classificate come R 34 (concentrazione $\geq 5\%$);	p) pneumatici interi fuori uso;
e) rifiuti sanitari pericolosi a rischio infettivo (All. I D.Lgs 22/97; DM 219/2000);	q) rifiuti con PCI (Potere Calorifico Inferiore) > 13.000 KJ/Kg (a partire dal 1/1/2011).
f) rifiuti di laboratorio (cat. 14 All. G1 D.Lgs 22/97);	
g) rifiuti della produzione di principi attivi per biocidi (D.Lgs 174/2000) e per prodotti fitosanitari (D.Lgs 194/95);	
h) interiora di animali e carcasse di animali morti o abbattuti che rientrino nei "materiali specifici a rischi" di cui al DM 29/09/2000 e s.m.i. e materiali ad alto rischio disciplinati dal D.Lgs 14/12/1992 n° 508;	
i) rifiuti che contengono o sono contaminati da PCB in quantità > 10 ppm;	
l) contengono sostanze cancerogene previste dalla tabella 1, allegato q al D.M. 471/99, in concentrazioni superiori a 1/10 delle rispettive concentrazioni limiti riportate all'art.2 della decisione della commissione 2000/532/CE e s.m., con una sommatoria massima per tutti i diversi composti pari allo 0,1%;	

Stato fisico del rifiuto 1 solido polverulento 3 fangoso palabile
2 solido non polverulento 4 liquido
Caratteristiche organolettiche inodore
odore di solvente o irritante
putrescibile

Colore _____

Composizione del rifiuto _____

Tendenza del rifiuto a produrre percolato nulla media elevata

Il sottoscritto dichiara che il rifiuto può essere smaltito in discarica in quanto non può essere recuperato e/o riciclato SI NO

Precauzioni supplementari da prendere in discarica, se necessario _____

Operazione smaltimento/recupero _____

Data di compilazione _____ Timbro e Firma del Produttore _____ Timbro e Firma del Cliente/Intermediario _____



C) caratterizzazione analitica da eseguire sul rifiuto da produrre con un certificato analitico (eseguita da un laboratorio competente e certificato e secondo quanto previsto dall'Allegato 3 del D.M. 3 Agosto 2005).

per i rifiuti con il codice CER:

- 01 05 07** fanghi e rifiuti di perforazione contenenti barite, diversi da quelli delle voci **01 05 05** e **01 05 06**
- 03 01 05** segatura, trucioli, residui di taglio, legno, pannelli di truciolare e piallacci diversi da quelli di cui alla voce **03 01 04**
- 15 02 03** assorbenti, materiali filtranti, stracci e indumenti protettivi, diversi da quelli di cui alla voce **15 02 02**
- 16 02 14** apparecchiature fuori uso, diverse da quelle di cui alle voci da **16 02 09** a **16 02 13**
- 17 04 11** cavi, diversi da quelli di cui alla voce **17 04 10**
- 17 05 04** terra e rocce, diverse da quelle di cui alla voce **17 05 03**
(solo proveniente da siti contaminati)
- 17 05 06** fanghi di dragaggio, diversa da quella di cui alla voce **17 05 05**
- 17 06 04** materiali isolanti diversi da quelli di cui alle voci **170601** e **170603**
- 19 02 06** fanghi prodotti da trattamenti chimico-fisici, diversi da quelli di cui alla voce **19 02 05**
- 19 12 12** altri rifiuti (compresi materiali misti) prodotti dal trattamento meccanico dei rifiuti, diversi da quelli di cui alla voce **19 12 11** (*provenienti da impianti di trattamento di rifiuti speciali*)
- 10 09 08** forme e anime da fonderia utilizzate, diverse da quelle di cui alla voce **10 09 07**
- 10 09 08** forme e anime da fonderia utilizzate, diverse da quelle di cui alla voce **10 10 07**

Si devono eseguire le seguenti analisi

1) Analisi sul tal quale

a) Classificazione del rifiuto

	U. di M.	Limite
Punto di infiammabilità	T	<55°C
Sostanze molto tossiche	%	0,1
Sostanze tossiche	%	3
Sostanze nocive	%	25
Sostanze corrosive classificate come R35	%	1
Sostanze corrosive classificate come R34	%	5
Sostanze irritanti classificate come R41	%	10
Sostanze irritante classificate come R36,R37,R38	%	20
Sostanze cancerogene (cat.1 o 2)	%	0,1
Sostanze cancerogene (cat.3)	%	1
Sost. Tox. Ciclo ripro. (cat. 1 o 2) R60, R61	%	0,5
Sost. Tox. Ciclo ripro. (cat.3) R62, R63	%	5
Sostanze mutagena (cat1-2) R46	%	0,1
Sostanze mutagena (cat 3) R40	%	1
Solventi organici	%	25

Data di compilazione

Timbro e Firma del Produttore

Timbro e Firma del Cliente/Intermediario



b) Caratterizzazione del rifiuto

	Unità di misura	Limite
Residuo a 105°C (concentrazione sostanza secca)	%	> 25%
Residuo a 600°C (concentrazione sostanza secca)	%	>25%
Potere calorifico inferiore	KJ/Kg	> 13.000

Qualora presenti nel ciclo produttivo AIMAG SPA si riserva la facoltà di richiedere anche le analisi dei seguenti parametri :

	Unità di misura	Limite
PCB <input type="checkbox"/>	mg/Kg	10
diossine e furani <input type="checkbox"/>	mg/Kg	0,002
sostanze cancerogene <input type="checkbox"/>		(come da Art.6 del D.M. 3/08/2005)

2) Analisi sull'eluato (test di cessione)

Componente | L/S=10 1/kg mg/l

As	0,2
Ba	10
Cd	0,02
Cr totale	1
Cu	5
Hg	0,005
Mb	1
N	1
Pb	1
Sb	0,07
Se	0,05
Zn	5
Cloruri	1500
Fluoruri	15
Cianuri	0,5
Solfati	2000
DOC(**)	80
TDS(***)	6000

(**) Nel caso in cui i rifiuti non rispettino i valori riportati per il DOC al proprio valore di pH, possono essere sottoposti ai test con una proporzione L/S = 10 1/kg e con un pH compreso tra 7,5 e 8,0. I rifiuti possono essere considerati conformi ai criteri di ammissibilità per il carbonio organico disciolto se il risultato della prova non supera 80mg/l. (E disponibile un metodo in corso di sperimentazione basato sulla norma prEN 14429).

(***) E' possibile servirsi dei valori per il TDS (Solidi disciolti totali) in alternativa ai valori per il solfato e per i cloruri.

per i rifiuti con il codice CER:

- 02 07 01** rifiuti prodotti dalle operazioni di lavaggio, pulizia e macinazione della materia prima
- 03 03 07** scarti della separazione meccanica nella produzione di polpa da rifiuti di carta e cartone
- 19 05 03** compost fuori specifica
(solo se a smaltimento e diverso dalla frazione non pericolosa dei rifiuti domestici raccolti separatamente)
- 19 08 01** vaglio
- 19 08 02** rifiuti dell'eliminazione della sabbia

Data di compilazione

Timbro e Firma del Produttore

Timbro e Firma del Cliente/Intermediario



19 08 05 fanghi prodotti dal trattamento delle acque reflue urbane
 19 09 01 rifiuti solidi prodotti dai processi di filtrazione e vaglio primari
 (solo se diverso dalla frazione non pericolosa dei rifiuti domestici raccolti separatamente)

Si devono seguire le seguenti analisi

Analisi sul tal quale

Caratterizzazione del rifiuto

	Unità di misura	Limite
Residuo a 105°C (concentrazione sostanza secca)	%	> 25%
Residuo a 600°C (concentrazione sostanza secca)	%	>25%
Potere calorifico inferiore	KJ/Kg	> 13.000

Qualora presenti nel ciclo produttivo AIMAG SPA si riserva la facoltà di richiedere anche le analisi dei seguenti parametri :

	Unità di misura	Limite
PCB <input type="checkbox"/>	mg/Kg	10
diossine e furani <input type="checkbox"/>	mg/Kg	0,002
sostanze cancerogene <input type="checkbox"/>		(come da Art.6 del D.M. 3/08/2005)

Analisi sull'eluato (test di cessione)

Componente | L/S=10 1/kg mg/l

=====

As	0,2
Ba	10
Cd	0,02
Cr totale	1
Cu	5
Hg	0,005
Mb	1
N	1
Pb	1
Sb	0,07
Se	0,05
Zn	5
Cloruri	1500
Fluoruri	15
Cianuri	0,5
Solfati	2000
DOC(**)	80
TDS(***)	6000

(**) Nel caso in cui i rifiuti non rispettino i valori riportati per il DOC al proprio valore di pH, possono essere sottoposti ai test con una proporzione L/S = 10 1/kg e con un pH compreso tra 7,5 e 8,0. I rifiuti possono essere considerati conformi ai criteri di ammissibilità per il carbonio organico disciolto se il risultato della prova non supera 80mg/l. (E' disponibile un metodo in corso di sperimentazione basato sulla norma prEN 14429).

(***) E' possibile servirsi dei valori per il TDS (Solidi disciolti totali) in alternativa ai valori per il solfato e per i cloruri.

Data di compilazione Timbro e Firma del Produttore Timbro e Firma del Cliente/Intermediario



D) Quantitativo rifiuti da conferire

Produzione annua presunta espressa in tonnellate _____

E) Confezionamento rifiuto

Sfuso in cassone scarrabile Sfuso in ribaltabile Altro _____

F) Aspetti amministrativi

Tariffa discarica a fasce da 0 ton a 20 ton = _____ €/ton oltre 20 ton = _____ €/ton

_____ €/ton

Spese di istruttoria = 350,00 €/rifiuto

Richiesta di applicazione di tributo speciale ridotto

SI Allegare documentazione _____

NO

Il sottoscritto dichiara che quanto sopra indicato e riportato nella documentazione allegata corrisponde a verità, consapevole delle responsabilità penali e civili previste dalla legge per le ipotesi di falsità in atti e dichiarazioni mendaci. Si impegna inoltre a dare comunicazione ad Aimag S.p.A. di eventuali variazioni.

Data di compilazione

Timbro e Firma del Produttore

Timbro e Firma del Cliente/Intermediario
