AIMAG SpA
via Maestri del Lavoro 38 • 41037 Mirandola
Tel 0535 28111 • Fax 0535 1872005
NUMERO VERDE 800 018 405
www.aimag.it info@aimag.it
segreteria.aimag@pec.gruppoaimag.it

CCP 10961415 REA 258874
REG. IMP. MO N. 00664670361
COD. FISC. E P.IVA 00664670361
CAP. SOC. INT. VERS. € 78.027.681

CAPITOLATO SPECIALE D'APPALTO:
PARTE TECNICA

FORNITURA E MANUTENZIONE DI:

LOTTO 3, CIG 869689157D: N°1 VAGLIO MOBILE A TAMBURO ROTANTE, NUOVO DI FABBRICA;

DA UTILIZZARSI PRESSO L'IMPIANTO DI COMPOSTAGGIO AIMAG S.p.A. DI FOSSOLI DI CARPI (MO).

IMPORTO A BASE D'APPALTO DI EURO 450.000,00

AIMAG SpA
via Maestri del Lavoro 38 • 41037 Mirandola
Tel 0535 28111 • Fax 0535 1872005
NUMERO VERDE 800 018 405
www.aimag.it info@aimag.it
segreteria.aimag@pec.gruppoaimag.it

CCP 10961415 REA 258874
REG. IMP. MO N. 00664670361
COD. FISC. E P.IVA 00664670361
CAP. SOC. INT. VERS. € 78.027.681

Indice

ART. 1 - OGGETTO DELL'APPALTO 3
ART. 2 - TEMPI E MODALITA' DI CONSEGNA 3
Art. 2.1 - Rappresentanza della Committente 4
Art. 2.2 - Penalità 4
ART. 3 - DESCRIZIONE DELLA FORNITURA 5
Art. 3.1 - Caratteristiche tecniche 5
Art. 3.2 - Specifiche materiale da triturare 6
Art. 3.3 - Documentazione tecnica 7
Art. 3.4 - Agevolazioni fiscali sulla "produzione di forza motrice" 7
Art. 3.5 - Piano Transizione 4.0 9
Art. 3.6 - Garanzia dei prodotti 9
Art. 3.7 - Caratteristiche del servizio di manutenzione 10
Art. 3.7.1 - Tempi di esecuzione e rapportini di intervento 10
Art. 3.7.2 - Ricambi 11
Art. 3.8 - Formazione del personale 11
Art. 3.9 - Penalità 12
ART. 4 - COLLAUDO PROVVISORIO. 13
ART. 5 - COLLAUDO DEFINITIVO. 13

AIMAG SpA
via Maestri del Lavoro 38 • 41037 Mirandola
Tel 0535 28111 • Fax 0535 1872005
NUMERO VERDE 800 018 405
www.aimag.it info@aimag.it
segreteria.aimag@pec.gruppoaimag.it

CCP 10961415 REA 258874
REG. IMP. MO N. 00664670361
COD. FISC. E P.IVA 00664670361
CAP. SOC. INT. VERS. € 78.027.681

ART. 1 - OGGETTO DELL'APPALTO

Il presente LOTTO 3 d'appalto ha per oggetto la fornitura di n°1 vaglio mobile a tamburo rotante, avente maglia quadrata con dimensioni 10 [mm] x 10 [mm], per la selezione dei rifiuti e delle frazioni recuperabili, ed un ulteriore tamburo avente maglia quadrata con dimensioni 50 [mm] x 50 [mm].

Nella fornitura è altresì compreso:

1. il trasporto, lo scarico nonché altro onere accessorio per la messa in funzione (serbatoio di gasolio pieno) presso l'impianto di compostaggio AIMAG S.p.A., sito nella frazione Fossoli del Comune di Carpi (MO), in via Valle 21;
2. la formazione al personale AIMAG S.P.A. circa il funzionamento del vaglio mobile a tamburo rotante, le operazioni di manutenzione e la sicurezza in fase di utilizzo;
3. la prestazione del servizio di manutenzione (art. 3.7) per la durata equivalente di 3.000 ore di funzionamento.

Essa dovrà essere conforme alle vigenti normative antinfortunistiche, CE ed avere le caratteristiche tecniche minime di seguito elencate all'art. 3 e successivi.

ART. 2 - TEMPI E MODALITA' DI CONSEGNA

La fornitura dovrà avvenire entro 150 (centocinquanta) giorni naturali e consecutivi, decorrenti dalla data della Lettera di aggiudicazione di gara o nei tempi offerti in sede di gara qualora inferiori,

La consegna della fornitura dovrà avvenire direttamente presso l'impianto di compostaggio AIMAG S.p.A. sito in via Valle 21 a Fossoli di Carpi (MO), ove tutte le attività di trasporto, scarico, messa in funzione (serbatoio di gasolio pieno) ed ogni altro onere aggiuntivo saranno a cura dell'Appaltatore.

La fornitura potrà considerarsi conclusa solo una volta completati tutti i punti sottostanti, ossia:

1. consegna del vaglio mobile rotante nuovo di fabbrica;
2. consegna dell'ulteriore tamburo avente maglia quadrata con dimensioni 50 [mm] x 50 [mm];
3. verbale di verifica dell'effettiva e puntuale rispondenza della macchina rispetto al presente CSA;
4. consegna di tutta la documentazione di cui all'art. 3.3;

Nel caso di eventi sopravvenuti e straordinari o di circostanze eccezionali, comunicati dalla ditta aggiudicataria, AIMAG S.p.A. potrà riconoscere una proroga dei termini sopra indicati per la sola fornitura del tamburo avente maglia quadrata con dimensioni 50 [mm] x 50 [mm].

Art. 2.1 - Rappresentanza della Committente

AIMAG S.p.A. indica come rappresentante per la gestione del rapporto contrattuale di cui si tratta:

A. responsabile di manutenzione **Ing. Simone Fumi**:
   tel.: 0535.28321 - cel.: 331-667 6539 - e-mail: simone.fumi@aimag.it;
B. ed in caso di sua assenza con il caposquadra manutenzione **Sig. Giorgio Goldoni**:
   tel.: 0535.28331 - cel.: 327-440 8595 - e-mail: giorgio.goldoni@aimag.it;

mentre tutte le formalità amministrative saranno effettuate dalla sig.ra Elena Pivi (tel.: 0535.28323 - e-mail: elena.pivi@aimag.it) quale referente dell'ufficio o da sua collaboratrice mediante l'indirizzo e-mail amministrazione.ambiente@aimag.it.

Tutte le comunicazioni che la committente invierà al fornitore saranno effettuate per iscritto dalle persone su indicate; eventuali comunicazioni non effettuate dal rappresentante ovvero non per iscritto non impegneranno il fornitore. AIMAG S.p.A. potrà anticipare le comunicazioni mediante contatto telefonico ai numeri che il fornitore dovrà indicare ai sensi dell'art. 5.

Parimenti tutte le comunicazioni che il fornitore rivolgerà ad AIMAG S.p.A. dovranno essere indirizzate, esclusivamente per iscritto, alle persone indicate ai punti A ed B; eventuali comunicazioni rivolte ad un soggetto diverso ovvero non per iscritto non impegneranno in alcun modo la committente.

Art. 2.2 - Penalità

Costituiscono gravi inadempienze tali da compromettere una fornitura ottimale del servizio, per cui AIMAG S.p.A. si riserva la facoltà di applicare penali, quanto di seguito precisato.

Violazione		Importo penale (€)
2.1.A	Ritardo nella consegna del vaglio mobile rispetto a quanto previsto dal Capitolato (art. 2) o rispetto al tempo offerto dall'Affidatario, qualora abbia offerto un minor tempo di consegna nell'offerta tecnica.	704,00 (settecentoquattro/00) per ogni giorno di ritardo (domenica e festivi esclusi)

Qualora la ditta aggiudicataria metta a disposizione un vaglio mobile a noleggio di pari caratteristiche (art. 3.1) alla fornitura del presente appalto, AIMAG S.p.A. non applicherà la penale 2.1.A.

La sussistenza di una o più delle inadempienze sopra indicate sarà evidenziata tramite anche l'acquisizione di immagini fotografiche.
AIMAG S.p.A. provvederà a comunicare all'impresa, tramite e-mail, la contestazione e l'applicazione delle penali. L'impresa potrà proporre le proprie deduzioni, per iscritto, nel termine massimo di dieci giorni dalla ricezione della contestazione. Qualora dette deduzioni non siano ritenute idonee a giudizio di AIMAG S.p.A. a giustificare l'inadempimento ovvero non pervengano nel termine indicato, saranno applicate le penali come sopra indicate.

AIMAG S.p.A. potrà compensare i crediti derivanti dall'applicazione delle penali con quanto dovuto all'impresa a qualsiasi titolo, per ragioni comunque connesse al contratto, quindi anche con i corrispettivi maturati.

La richiesta e/o il pagamento delle penali indicate non esonera in nessun caso l'impresa dall'adempimento dell'obbligazione per la quale si è resa inadempiente e che ha fatto sorgere l'obbligo di pagamento della medesima penale.

ART. 3 - DESCRIZIONE DELLA FORNITURA

Di seguito sono indicate le specifiche richieste per la fornitura di cui all'art. 1, **a pena di esclusione** dalla gara di appalto.

Art. 3.1 - Caratteristiche tecniche

Il vaglio mobile a tamburo rotante, nuovo di fabbrica, dovrà avere le seguenti **caratteristiche tecniche minime**:

1. Peso totale: da 24.000 a 26.000 [kg];
2. Lunghezza totale (con nastro a 30-35 gradi di inclinazione) ≤ di 19.000 [mm];
3. Larghezza totale ≤ di 7.000 [mm];
4. Altezza totale ≤ di 4.000 [mm];
5. Alimentazione diesel con potenza lorda complessiva (ISO 14396) ≥ di 70 [kW], velocità di rotazione regolabile ed emissioni conformi alla normativa Tier 4 (Stage IV) o successiva;
6. Motore montato su telaio estraibile per garantire un facile accesso alle operazioni di manutenzione;
7. Telaio mobile omologato per la circolazione stradale ed impianto di frenatura ABS;
8. Piedi di stabilizzazione anteriori e posteriori regolabili in modo meccanizzato e non manuale;
9. Struttura e componentistica robusta, con sistemi di raffreddamento dimensionati per lavorare in ambienti polverosi e temperature elevate;
10. Tramoggia di carico per caricamento con pala gommata, costruita con materiale antiurto ed avente:
    a. bocca di alimentazione almeno di 3,8 [m] di lunghezza per 1,6 [m] di larghezza,
    b. volumetria minima di 6 [m^3],
    c. altezza dal piano di campagna ≤ 3 [m],
    d. tappetto in gomma con velocità di avanzamento regolabile;
11. n:1 tamburo di vagliatura così costituito:
    a. lunghezza ≥ di 7.000 [mm] e < di 7.300 [mm];
    b. diametro ≥ di 2.000 [mm] e < di 2.300 [mm];
    c. spirale interna per l'avanzamento del materiale, con interposizione di elementi trasversali atti alla movimentazione del materiale durante l'avanzamento;
    d. spessore lamiera ≥ 8 [mm],
    e. foratura lamiera avente maglia quadrata con dimensioni 10 [mm] x 10 [mm];
    f.
12. n:1 tamburo di vagliatura così costituito:
    a. lunghezza ≥ di 7.000 [mm] e < di 7.300 [mm];
    b. diametro ≥ di 2.000 [mm] e < di 2.300 [mm];
    c. spirale interna per l'avanzamento del materiale, con interposizione di elementi trasversali atti alla movimentazione del materiale durante l'avanzamento;

   d. spessore lamiera ≥ 8 [mm],
   e. foratura lamiera avente maglia quadrata con dimensioni 50 [mm] x 50 [mm];
13. Sistema di cambio tamburo rapido;
14. Estintore a CO_2;
15. Ventola radiatore con funzione di inversione della rotazione;
16. Contaore del funzionamento del sistema di vagliatura;
17. Dispositivi di protezione del motore e della parte idraulica;
18. Apertura laterale per accesso rapido alle parti meccaniche, batterie, serbatoio di rifornimento, dispositivi di comando ecc. nonché per il cambio rapido del tamburo;
19. Radiocomando per il controllo della macchina a distanza, comprensivo di stazione di carica e batteria di scorta;
20. Pannello di controllo a bordo macchina per la visualizzazione dei principali parametri di funzionamento;
21. Avvisatore acustico di accensione macchina e di movimentazione;
22. Nastro di scarico del materiale “sopra-vaglio” avente tappetto in gomma resistente, velocità ed altezza di scarico regolabile, con struttura richiudibile durante le fasi di circolazione su strada;
23. Nastro di scarico del materiale “sotto-vaglio” dotato di tappetto in gomma resistente, velocità ed altezza di scarico regolabile, con struttura richiudibile durante le fasi di circolazione su strada; guardando la macchina dalla parte di scarico del tamburo, il nastro andrà posizionato alla sinistra.
24. Dichiarazione di conformità CE;
25. Manuale d’uso e manutenzione e di sicurezza in lingua italiana;
26. Targhette di uso e manutenzione in lingua italiana;
27. Garanzia totale ≥ di 12 mesi;
28. Impianto di lubrificazione di tutte le parti in movimento del tipo centralizzato automatico.
29. Predisposizione per l’installazione di “gruppi di misura contaore e contagiri” idonei all’ottenimento delle agevolazioni fiscali sulla “produzione di forza motrice” previste dal D.L. n° 504 del 26.10.1995 (art. 3.4);
30. Caratteristiche di assoggettabilità al “Piano nazionale Transizione 4.0” (art. 3.5), così come disposto dalla legge di Bilancio 2021 (legge n.178/2020).
31.

I dispositivi e tutte le componenti della macchina dovranno essere conformi alle attuali normative in materia di sicurezza, costruite ed omologate secondo quanto previsto dalla vigente normativa.

Altresì il vaglio mobile a tamburo rotante dovrà possedere la marcatura CE secondo quanto previsto dalla normativa macchine (D.Lgs. 17/2009 e s.m.i.) e rispettare le vigenti normative ambientali (emissioni in atmosfera, acustiche, ecc).

Art. 3.2 - Specifiche materiale da vagliare

AIMAG S.p.A. precisa che dovrà essere fornita prova di selezione dei rifiuti e delle frazioni recuperabili mediante invio di **filmato esplicativo del processo produttivo in formato digitale su chiavetta USB/DVD o link di Youtube o altro**, accompagnato da autodichiarazione sottoscritta dal Legale Rappresentante dell’Operatore Economico, nella quale viene dichiarata la corrispondenza al vero di quanto dichiarato/filmato nei termini di legge.

Il Fornitore dovrà garantire alla Stazione Appaltante la vagliatura dei rifiuti sopra citati. Nel caso in cui la fornitura non sia idonea alla vagliatura del materiale richiesto, il Fornitore è obbligato al ritiro, a proprie spese e cure, della fornitura.

Art. 3.3 - Documentazione tecnica

La macchina, all'atto della consegna, dovrà essere accompagnata dalla documentazione di seguito elencata, rigorosamente redatta in lingua italiana:

1. Dichiarazione di conformità CE;
2. n° 2 Manuale di uso e manutenzione conformi alla "Direttiva Macchine" (D.Lgs. 17/2010 e s.m.i);
3. n° 2 Scheda tecnica con riportate tutte le caratteristiche, compresi gli ingombri;
4. n° 2 Catalogo parti di ricambio;
5. n° 2 listino prezzi per i ricambi;
6. n° 2 Manuale di codifica guasto della macchina
7. Tabella di comparazione con caratteristiche minime richieste (art. 3.1).

Per quanto concerne il "Manuale di uso e manutenzione" esso dovrà contenere:

8. Schemi grafici degli impianti presenti (ossia schemi circuiti elettrici, pneumatici ed idraulici di tutta la fornitura)
9. Piano di manutenzione programmata con lo scadenziario degli interventi;
10. La descrizione di tutte le operazioni di smontaggio dei vari organi, il controllo, la pulizia, la riparazione, la sostituzione, la lubrificazione ed il rimontaggio, con specifica delle attrezzature occorrenti per la corretta esecuzione della lavorazione. La descrizione dev'essere completa delle procedure indicative da seguirsi alla presenza di anomalie ed emergenze;
11. la valutazione dei rischi residui ascrivibili all'utilizzo di attrezzatura ed allestimento in condizioni di lavoro standard;

La suddetta documentazione, in lingua italiana, dovrà essere prodotta sia in forma cartacea che digitale, con firma del legale rappresentante dell'impresa.

Art. 3.4 - Agevolazioni fiscali sulla "produzione di forza motrice"

Il vaglio mobile a tamburo totante dovrà essere predisposto, mediante filo collegato all'alternatore del mezzo, per l'installazione di "gruppi di misura contaore e contagiri" idonei all'ottenimento delle agevolazioni fiscali previste dal D.L. n° 504 del 26.10.1995.

AIMAG S.p.A. provvederà, mediante ditta di fiducia, ad installare e programmare lo strumento "gruppi di misura contaore e contagiri", secondo le direttive richieste dalle Agenzie delle Dogane; il dispositivo memorizzerà i dati relativi ad ore lavorate e regime (giri dell'albero motore).

AIMAG SpA
via Maestri del Lavoro 38 • 41037 Mirandola
Tel 0535 28111 • Fax 0535 1872005
NUMERO VERDE 800 018 405
www.aimag.it info@aimag.it
segreteria.aimag@pec.gruppoaimag.it

CCP 10961415 REA 258874
REG. IMP. MO N. 00664670361
COD. FISC. E P.IVA 00664670361
CAP. SOC. INT. VERS. € 78.027.681

Una volta fiscalizzato (piombato) dall'Ufficio delle Dogane, tale strumento rappresenterà il punto di riferimento sul quale potrà essere richiesto ed ottenuto il rimborso delle accise sul gasolio utilizzato dal mezzo stesso

Art. 3.5 - Piano Transizione 4.0

A al fine di poter usufruire degli incentivi fiscali collegati al nuovo “Piano nazionale Transizione 4.0”, così come disposto dalla legge di Bilancio 2021 (legge n.178/2020), la macchina dovrà fornire evidenza che:

1. possiede tutte le caratteristiche tecniche tali da includerla negli elenchi di cui agli allegati A e B annessi alla legge n. 232/2016;
2. è interconnessa al sistema di gestione della produzione o alla rete di fornitura.

AIMAG S.p.A. provvederà a fare redigere una perizia asseverata comprovante il fatto che la macchina sia rispondente ai punti 1 e 2 precedenti. In tal senso la ditta aggiudicataria dovrà, con costi totalmente a suo carico, fornire completa collaborazione per espletare tutte le formalità predisposte dal Piano nazionale Transizione 4.0.

Art. 3.6 - Garanzia dei prodotti

La garanzia del vaglio mobile a tamburo rotante nuovo di fabbrica e dei suoi componenti dovrà avere validità minima di 12 (dodici) mesi, o superiore qualora diversamente offerto in sede di gara, a decorrere dalla data di superamento positivo del collaudo provvisorio (art. 5).

Tale garanzia dovrà essere totale, cioè includente tutte le parti costituenti il vaglio mobile a tamburo rotante, con esclusione delle sole parti soggette ad usura.

Durante il periodo di garanzia, qualora i materiali forniti presentino vizi o difetti, o altresì si riscontrino guasti sugli apparecchi speciali e nelle parti sostanziali del bene fornito, la ditta aggiudicataria dovrà effettuare l’immediata sostituzione entro dieci giorni lavorativi dalla richiesta di AIMAG S.p.A.

In tutti gli interventi, inclusi gratuitamente nella fornitura, dovranno essere compresivi ed inclusi, obbligatoriamente:

a) fornitura dei ricambi o parti di essi,
b) l’intervento dei tecnici e il tempo necessario al ripristino o montaggio dei ricambi;
c) i costi di trasferta, vitto e alloggio degli operatori dell’Appaltatore;
d) eventuale fornitura dei lubrificanti dove necessario;
e) la disponibilità delle attrezzature necessarie per le attività di manutenzione;
f) lo smaltimento a cura dell’Appaltatore dei rifiuti prodotti dalle manutenzioni, oli e filtri compresi;
g) la pulizia sommaria delle aree di lavoro.

Al termine dei dodici mesi di validità della garanzia, il fornitore dovrà inviare ad AIMAG S.pA. comunicazione scritta attestante il termine di validità della stessa e/o l’indicazione di eventuale proroga qualora venisse offerta in sede di gara.

AIMAG SpA
via Maestri del Lavoro 38 • 41037 Mirandola
Tel 0535 28111 • Fax 0535 1872005
NUMERO VERDE 800 018 405
www.aimag.it info@aimag.it
segreteria.aimag@pec.gruppoaimag.it

CCP 10961415 REA 258874
REG. IMP. MO N. 00664670361
COD. FISC. E P.IVA 00664670361
CAP. SOC. INT. VERS. € 78.027.681

Art. 3.7 - Caratteristiche del servizio di manutenzione

L'operatore economico aggiudicatario dovrà garantire il servizio di manutenzione della fornitura in oggetto per una durata equivalente di 3.000 ore di funzionamento della macchina corrispondenti, in via indicativa e non vincolante per AIMAG S.p.A., ad un periodo di circa tre anni di esercizio (19 ore/settimana x 52 settimane x 3 anni).
Il servizio di manutenzione comprenderà tutti i "tagliandi periodici" previsti dal manuale di uso e manutenzione della casa costruttrice, atti a:

1. ridurre le probabilità di guasto e degrado della fornitura;
2. mantenere l'efficienza della macchina;
3. garantire la corretta conservazione delle condizioni di garanzia.

Dovranno essere inclusi nel servizio:

1. la fornitura di tutti i materiali, ricambi, liquidi e grassi occorrenti;
2. spese di trasporto e scarico di materiali e ricambi;
3. spesa di trasferta, vitto e alloggio del personale dell'Appaltatore;
4. i costi di trasferta, vitto e alloggio degli operatori dell'Appaltatore;
5. la disponibilità delle attrezzature necessarie per le attività di manutenzione;
6. lo smaltimento a cura dell'Appaltatore dei rifiuti prodotti dalle manutenzioni, oli e filtri compresi;
7. la pulizia sommaria delle aree di lavoro.

Alla scadenza del periodo di garanzia e/o manutenzione dovrà essere consegnata ad AIMAG S.p.A. il riepilogo generale delle manutenzioni eseguite.

Art. 3.7.1 - Tempi di esecuzione e rapportini di intervento

Tutti gli interventi di manutenzione dovranno essere concordati con la rappresentanza della committente (art. 2.1) con cinque giorni di anticipo. Al termine di ogni intervento manutentivo, in garanzia e non, dovrà essere rilasciato un rapportino di lavoro con:

1. data e ora di inizio;
2. tipologia dell'intervento (in garanzia oppure ordinaria, a guasto o correttiva, straordinaria)
3. descrizione delle attività svolte e delle ore di lavoro di ciascun tecnico coinvolto;
4. materiali di ricambio sostituiti e/o materiali di consumo soggetti ad usura sostituiti;
5. esito delle prove (favorevole o non favorevole);
6. data e ora di fine;
7. sottoscrizione per accettazione dal referente della Stazione Appaltante.

Art. 3.7.2 - Ricambi

I pezzi di ricambio e gli accessori impiegati dovranno essere nuovi di fabbrica, originali o equivalenti e compatibili con quelli indicati dal fabbricante, nel pieno rispetto delle Direttive CE applicabili. Nei casi in cui l'Aggiudicataria dovesse utilizzare pezzi di ricambio, materiali o accessori non originali, dovrà produrre opportuna documentazione attestante l'equivalenza degli stessi ai rispettivi originali. L' Aggiudicataria rimane comunque l'unica responsabile degli eventuali danni causati dall'impiego di componenti non adeguati.

Art. 3.8 - Formazione del personale

Prima della messa in servizio, ed entro 3 giorni lavorativi dalla consegna della macchina, l'operatore economico aggiudicatario si impegnerà ad effettuare un programma di addestramento e formazione per il personale dipendente di AIMAG S.p.A. (sia preposto alla manutenzione, sia per quello addetto all'utilizzo), affinché esso sia edotto e preparato ad utilizzare la fornitura in modo idoneo ed in conformità alle vigenti normative di sicurezza.

Tale formazione ed addestramento dovrà:

1. avere durata minima di 3 ore;
2. essere suddivisa per tipologia di personale (manutentivo ed addetto all'utilizzo);
3. essere erogata in due sessioni, nelle giornate dal lunedì al venerdì (sabato, domenica e festivi escluso):
    I. mattina dalle 7:30 alle 12:30,
    II. pomeriggio dalle 13:00 alle 18:00;
4. svolgersi presso l'impianto di compostaggio di AIMAG S.p.A. sito a Fossoli di Carpi (MO) in via Valle, 21.

Gli oneri riferiti alla formazione ed addestramento sono da intendersi compresi nel prezzo offerto dalla ditta concorrente in sede di gara. Verranno valutati in maniera positiva, mediante l'attribuzione di punteggio, ulteriori momenti formativi durante il periodo di fornitura del servizio di manutenzione (art. 3.7).

A titolo meramente esemplificativo e quindi non esaustivo, la formazione ed addestramento dovrà affrontare i seguenti argomenti:

a) le informazioni necessarie per una adeguata conoscenza di tutte le funzioni della macchina e dei necessari interventi di manutenzione ordinaria;
b) le operazioni di controllo da effettuarsi all'inizio del turno di lavoro e cura dell'operatore;
c) le operazioni da effettuarsi nei controlli settimanali da parte del preposto alla manutenzione;
d) le operazioni da effettuarsi in caso di segnalazioni di anomalie ed inconvenienti di lieve entità;
e) le modalità di esecuzione delle operazioni secondo le norme antinfortunistiche ed i necessari dispositivi di protezione individuale che dovranno essere utilizzati.

La formazione dovrà essere effettuata da persona competente, dovrà essere rilasciato attestato nominativo per ogni partecipante, con descritti gli argomenti trattati e firmato dal legale rappresentante dell'azienda. Solamente a seguito dell'avvenuta formazione verrà redatto il verbale di messa in servizio della macchina.

AIMAG SpA
via Maestri del Lavoro 38 • 41037 Mirandola
Tel 0535 28111 • Fax 0535 1872005
NUMERO VERDE 800 018 405
www.aimag.it info@aimag.it
segreteria.aimag@pec.gruppoaimag.it

CCP 10961415 REA 258874
REG. IMP. MO N. 00664670361
COD. FISC. E P.IVA 00664670361
CAP. SOC. INT. VERS. € 78.027.681

Art. 3.9 - Penalità

Costituiscono gravi inadempienze tali da compromettere una fornitura ottimale del servizio, per cui AIMAG S.p.A. si riserva la facoltà di applicare penali, quanto di seguito precisato.

Violazione		Importo penale (€)
3.9.A	Ritardo nella messa a disposizione della stazione appaltante delle dotazioni previste all'art. 3.1 (complessivo o per alcune delle voci indicate) tecnica.	da 50,00 (cinquanta/00) a 200,00 (duecento/00) per ogni giorno di ritardo
3.9.B	Mancato rispetto dei tempi di ripristino della fornitura nel periodo di garanzia e/o di parte dei punti indicati all'art. 3.6	da 100,00 (cento/00) a 200,00 (duecento/00) per ogni giorno di ritardo
3.9.C	Incompletezza della documentazione tecnica (art. 3.3) consegnata. L'applicazione della penale non esime comunque l'aggiudicataria dal fornire la documentazione indicata.	da 50,00 (cinquanta/00) a 300,00 (trecento/00)
3.9.D	Mancato rispetto dei tempi di esecuzione del tagliando e/o del preavviso per l'esecuzione dello stesso, così come indicato agli art. 3.7 ed art. 3.7.1	da 50,00 (cinquanta/00) a 100,00 (cento/00) per ogni giorno di ritardo
3.9.E	Mancata compilazione e consegna del rapportino di intervento	da 25,00 (venticinque/00) a 50,00 (cinquanta/00)
3.9.F	Mancata consegna della documentazione attestante l'utilizzo di ricambi non originali. L'applicazione della penale non esime comunque l'aggiudicataria dal fornire la documentazione indicata	da 25,00 (venticinque/00) a 50,00 (cinquanta/00)
3.9.G	Mancata formazione del personale rispetto a quanto previsto all'art. 3.8 o rispetto a quanto offerto dall'Affidatario nell'offerta tecnica.	100,00 (cento/00)

La sussistenza di una o più delle inadempienze sopra indicate sarà evidenziata tramite anche l'acquisizione di immagini fotografiche.

AIMAG S.p.A. provvederà a comunicare all'impresa, tramite e-mail, la contestazione e l'applicazione delle penali. L'impresa potrà proporre le proprie deduzioni, per iscritto, nel termine massimo di dieci giorni dalla ricezione della contestazione. Qualora dette deduzioni non siano ritenute idonee a giudizio di AIMAG S.p.A. a giustificare l'inadempimento ovvero non pervengano nel termine indicato, saranno applicate le penali come sopra indicate.

AIMAG S.p.A. potrà compensare i crediti derivanti dall'applicazione delle penali con quanto dovuto all'impresa a qualsiasi titolo, per ragioni comunque connesse al contratto, quindi anche con i corrispettivi maturati.

La richiesta e/o il pagamento delle penali indicate non esonera in nessun caso l'impresa dall'adempimento dell'obbligazione per la quale si è resa inadempiente e che ha fatto sorgere l'obbligo di pagamento della medesima penale.

AIMAG SpA
via Maestri del Lavoro 38 • 41037 Mirandola
Tel 0535 28111 • Fax 0535 1872005
NUMERO VERDE 800 018 405
www.aimag.it info@aimag.it
segreteria.aimag@pec.gruppoaimag.it

CCP 10961415 REA 258874
REG. IMP. MO N. 00664670361
COD. FISC. E P.IVA 00664670361
CAP. SOC. INT. VERS. € 78.027.681

ART. 4 - COLLAUDO PROVVISORIO.

Entro 7 giorni lavorativi decorrenti dalla materiale consegna del vaglio mobile a tamburo rotante, nuovo di fabbrica, la committente comunicherà al fornitore la data in cui si svolgeranno le operazioni relative al collaudo provvisorio. Il collaudo provvisorio potrà avvenire solo a conclusione della fornitura, così come indicato ai punti 1-2-3-4 dell'art. 2.

L'accettazione della fornitura è subordinata all'esito favorevole del collaudo provvisorio che sarà effettuato da incaricati della committente in contradditorio con i tecnici del fornitore, con rilascio di apposito verbale firmato in contradditorio da ambo le parti.

Durante le operazioni di collaudo provvisorio si procederà ad eseguire le verifiche e le misurazioni relative alle caratteristiche dei prodotti richieste nei documenti contrattuali e quelle ulteriori eventualmente offerte dal fornitore.
Qualora si riscontrassero delle discordanze parziali delle caratteristiche presentate dal nuovo vaglio mobile a tamburo rotante consegnato con quelle richieste od offerte, la committente potrà richiedere al fornitore la sostituzione del bene fornito; a tal fine sarà assegnato al fornitore un termine perentorio entro il quale provvedere alla sostituzione, termine che in ogni caso sarà inferiore a 15 giorni.

Nel caso in cui:

1. l'esito del collaudo fosse nuovamente negativo,
2. oppure la sostituzione dei prodotti non avvenga nei termini assegnati al fornitore,
3. oppure il nuovo vaglio mobile a tamburo rotante consegnato fosse totalmente non rispondente alle caratteristiche richieste dai documenti di gara od offerte dal fornitore,

il contratto si risolverà di diritto ai sensi dell'art. 1456 c.c..

ART. 5 - COLLAUDO DEFINITIVO.

Esso avrà luogo decorsi 60 giorni naturali e consecutivi di funzionamento della macchina a far seguito dalla data di collaudo provvisorio.

Qualora in tale periodo dovessero verificarsi dei "fermi macchina" non imputabili ad AIMAG S.p.A ma bensì:

1. a vizi o difetti dei materiali forniti;
2. a guasti sugli apparecchi speciali e nelle parti sostanziali del bene,

la ditta aggiudicataria dovrà effettuare l'immediata sostituzione entro dieci giorni lavorativi dalla richiesta di AIMAG S.p.A., così come disposto dall'art. 3.6 "Garanzia dei prodotti".

Il collaudo definitivo sarà effettuato da incaricati della committente in contradditorio con i tecnici del fornitore, con rilascio di apposito verbale firmato in contradditorio da ambo le parti.