

Mirandola,

30 LUG 2026

Prot. n. 4468

AIMAG S.P.A

RISPOSTE QUESITI

PROCEDURA APERTA PER L'AFFIDAMENTO A LOTTI DELLA FORNITURA:

**LOTTO 1 - FORNITURA DI N.1 NUOVA CIPPATRICE DA UTILIZZARSI PRESSO
L'IMPIANTO DI COMPOSTAGGIO AIMAG S.P.A. DI FOSSOLI DI CARPI (MO)**

CUP: E85H25002180007

CODICE CIG LOTTO N.1: BC68D6A410

DOMANDA n.1

"Con riferimento al requisito di cui all'art. 3.1. del Capitolato Speciale d'Appalto, relativo al posizionamento del vano motore sul lato opposto rispetto agli organi di triturazione, si richiede un chiarimento in merito all'ammissibilità di una soluzione tecnica migliorativa.

Il requisito risulta finalizzato a evitare problematiche legate a possibili surriscaldamenti, rischi di incendio ed eccessive vibrazioni. La macchina proposta, omissis, prevede invece il posizionamento del gruppo motore nella parte posteriore della macchina, sul medesimo lato degli organi di triturazione.

Tale configurazione consente di ottenere diversi vantaggi operativi e manutentivi, tra cui una maggiore accessibilità della zona di alimentazione grazie alla presenza di una tramoggia aperta frontalmente, agevolando in particolare il caricamento di materiali di elevata lunghezza. La macchina è inoltre dotata di una paratia anteriore idraulica che facilita ulteriormente le operazioni di carico.

Dal punto di vista manutentivo, la soluzione adottata evita l'utilizzo di trasmissioni con cinghie di elevata lunghezza, che risultano maggiormente soggette ad attività di manutenzione. Il sistema adottato sulla macchina omissis risulta più semplice, garantisce una buona capacità di assorbimento e smorzamento degli urti provenienti dall'unità di triturazione e permette una migliore accessibilità in caso di sostituzione dei componenti, con conseguente riduzione dei tempi e dei costi di intervento.

Inoltre, il gruppo motore della macchina omissis è protetto mediante una specifica configurazione delle carenature, progettata per garantire un'elevata protezione dagli agenti contaminanti generati durante il processo di triturazione. Il sistema di raffreddamento è dotato di ventole con inversione automatica del flusso d'aria, soluzione che consente di mantenere efficiente lo scambio termico e ridurre il rischio di surriscaldamento anche nelle condizioni di lavoro più gravose.

Alla luce delle caratteristiche sopra descritte, si chiede alla Stazione Appaltante di confermare se il posizionamento del vano motore previsto sulla omissis pur differente rispetto alla configurazione indicata nel requisito, possa essere ritenuto soluzione equivalente e migliorativa dal punto di vista funzionale, manutentivo e della sicurezza operativa."

RISPOSTA n.1

Si può ritenere la soluzione proposta equivalente.



Il Direttore Generale
(Dott. Gianluca Valentini)